



bcn

Comercializadora

OBJETIVO

BCN Comercializadora es una unidad de negocio de Bufete de Control de Negocios.

Tiene el firme objetivo de ser una de las mejores comercializadoras a nivel nacional e internacional.

Tiene un producto principal que es Bentonita Sódica y Cálcica pero conforme pase el tiempo incrementará el catálogo porque el servicio va enfocado a las necesidades que tengan las empresas de obtener cualquier insumo o artículo de primera mano.

Las relaciones con los clientes están caracterizadas por un alto grado de confianza y continuidad.

**Sergio Espinosa Zaragoza
Consultor de Negocios**

ARENAS BENTONITA

Características:

Bajo la denominación de bentonita se agrupa a un conjunto de rocas cuyas partículas constituyentes son del tamaño de la arcilla y su mineralogía es predominantemente montmorillonita.

La bentonita es una arcilla formada esencialmente por minerales del grupo de la esmectita (gran capacidad para absorber el agua).

Es clasificada en sódica y cálcica, en base al catión predominante entre las capas y a la habilidad para dilatarse. La bentonita sódica (Na^+) exhibe una alta capacidad de dilatación en agua, mientras que la Bentonita cálcica (Ca^+) tiene mucho menos capacidad de dilatación.

- La plasticidad se debe a que el agua forma una envoltura sobre las partículas laminares produciendo un efecto lubricante que facilita el deslizamiento de unas partículas sobre otras cuando se ejerce un esfuerzo sobre ellas.

ARENAS BENTONITA

- La elevada plasticidad de las arcillas es consecuencia de su morfología laminar, tamaño de partícula extremadamente pequeño (elevada área superficial) y alta capacidad de dilatación. Generalmente puede ser cuantificada mediante la determinación de los índices de Atterberg (Límites: Líquido, Plástico y de Retracción). En gran parte, esta variación se debe a la diferencia en el tamaño de partícula y al grado de perfección del cristal.
- En general, cuanto más pequeñas son las partículas y más imperfecta su estructura, más plástico es el material.
- La capacidad de absorción está directamente relacionada con características texturales (superficie específica y porosidad) y se puede hablar de dos tipos de procesos: absorción (fundamentalmente procesos físicos como retención por capilaridad) y adsorción (interacción de tipo químico entre el adsorbente arcilla y el líquido o gas adsorbido denominado adsorbato).
- Algunas arcillas pueden absorber agua u otras moléculas en el espacio interlaminar o en los canales estructurales, encontrando aplicación en el sector de los absorbentes.

ARENAS BENTONITA

- Las propiedades de la bentonita no dependen sólo del mineral esmectítico predominante sino también de su grado de cristalinidad y del tamaño de los cristales, entre otros aspectos, por lo tanto las propiedades pueden variar enormemente. Por lo anterior, las aplicaciones son amplias y las especificaciones para cada caso son muy particulares.
- Las diferentes industrias la utilizan en estado natural o activado y se comercializa en diferentes formas: en bruto, triturada o molida a diferentes mallas según el destino final.

En general la Bentonita Sódica tiene la característica de expansión que la hace útil como un sellador, especialmente en sistemas de disposición en subsuelo de combustible nuclear utilizado y para poner en cuarentena a metales contaminantes de aguas subterráneas. También en la fabricación e impermeabilización de muros, formación de barreras impermeables para sellar y tapar pozos de agua y como revestimiento en la base de vertederos para evitar la migración de lixiviados.

ARENAS BENTONITA

Puede ser “emparedada” entre materiales sintéticos para crear revestimientos geosintéticos de arcilla. Esta técnica permite un transporte e instalación más cómodos y reduce en gran medida el volumen de bentonita sódica requerida. Modificaciones superficiales como la adición de polímeros mejoran algunas propiedades geológicas y el sellado en aplicaciones geoambientales.

Por su parte, en la bentonita cálcica el catión intercambiable predominante es el calcio. No tiene la capacidad de expansión de la bentonita sódica, pero tiene propiedades absorbentes. Tiene la propiedad de adsorber gran cantidad de moléculas de proteínas de soluciones acuosas, por lo que se utiliza en el proceso de vinificación, en camas sanitarias para gatos y en la producción de alimentos para animales.

Es usada como adsorbente de iones en solución, así como en grasas y aceites. Es un ingrediente principal activo de la tierra fuller, probablemente uno de los principales agentes de limpieza industrial.

PRINCIPALES USOS Y DESTINOS

Mascotas

Usos como absorbente: se aplica en la industria de los absorbentes en cama de gatos y como desecante. Es utilizado como abrasivo (formador de escoria y auxiliar de extrusión) y portador de pesticidas.

Industria de vinos, vinagres, aceites y jugos

Clarificante de vinos, vinagres y jugos de frutas. Es inerte, inalterable, de fácil aplicación y notable acción estabilizadora sobre el vino. Tiene gran capacidad de absorción y adsorción, por lo que se emplea también en la decoloración y clarificación de aceites, sidras y cervezas.

Purificación de contaminantes

Purificación de aguas que contengan aceites industriales y contaminantes orgánicos y como soporte de productos químicos como herbicidas, pesticidas e insecticidas dando una distribución homogénea del producto tóxico.

Como material de sellado de residuos tóxicos y peligrosos; radiactivos de baja, media y alta actividad. También se utilizan en mezclas de suelos para disminuir su permeabilidad impidiendo el escape de gases o lixiviados que han sido generados en el depósito. En barreras de permeabilización basadas en geomembranas (impermeable) y geotextiles (permeable) permite a la bentonita hincharse produciendo la barrera de sellado compactada.

Fundición de mineral de hierro (arenas para moldeo y pelletización)

Funciona como agente aglutinante en la producción de pellets de hierro, material previamente pulverizado durante las etapas de separación y concentración. Da resistencia tras la calcinación.

SPA

Arcillas exfoliantes.

Ingeniería Civil

En ingeniería civil para cementar fisuras y grietas de rocas, absorbiendo la humedad para impedir que ésta produzca derrumbamiento de túneles o excavaciones, para impermeabilizar trincheras y estabilización de charcas.

En excavaciones para proveer soportes de paredes no mecánicos y en una gran variedad de materiales de construcción incluyendo ladrillos, cemento portland, productos de yeso, caños para cloacas y azulejos. Aumenta la capacidad del cemento para ser trabajado y su plasticidad; en creación de barreras impermeables en torno a barreras en el suelo; proporciona seguridad en el caso de rotura de cables enterrados en tomas de tierra.

Industria de alimentos para animales

Tiene aplicación en la preparación de alimentos para animales, como adsorbente de toxinas y como aglutinante en procesos de peletización o formación de gránulos y aditivo nutricional y actúa como promotor del crecimiento. Sirve de soporte para vitaminas, sales minerales, antibióticos y de otros aditivos.

En la alimentación de aves incrementa la producción de huevos, su tamaño y endurece el cascarón. Impide la proliferación de hongos causados por humedad y temperatura. Como aglutinante no transmite sabor ni olor a los alimentos. En su función de aditivo nutricional favorece la interacción con proteínas, péptidos y aminoácidos, mejorando los rendimientos zootécnicos.

Catalizador en procesos químicos

Funciona como catalizador en procesos químicos, en reacciones de desulfuración de gasolina, isomerización de terpenos, polimerización de olefinas y cracking de petróleo.

Industria Farmacéutica

Se usa como excipiente por la industria farmacéutica debido a que no es tóxica ni irritante. Por no poder ser absorbida por el cuerpo humano se utiliza para elaborar preparaciones tópicas y orales, así como adsorbente, estabilizante, espesante, agente suspensor y modificador de viscosidad.

Detergentes y jabones

En forma de carga en jabones por su poder emulsionante o por su afinidad por las partículas carbonatadas al efecto detergente debido a la suspensión viscosa del gel que contiene. Permite una rápida dispersión en el agua por el contenido de arcilla en estado coloidal que contiene. Ablanda las aguas duras y corrige el exceso de álcalis del jabón realizando un efecto autoprotector sobre los tejidos.

Agricultura

En la agricultura para mejorar las propiedades de suelos arenosos, recubrir semillas con el fin de aumentar su tamaño, facilitar su distribución mecánica y mejorar la germinación.

- Formulaciones de fertilizantes, sprays nutritivos, polvos y gránulos, pesticidas, pesticidas veterinarios, fórmulas peletizadas, acondicionadores sólidos, cobertura de semillas, adhesamiento de césped, aditivos de nutrición y procesamiento de alimentos.
- Pesticidas y otros biocidas: son ampliamente usados como transportadores en seco y diluyentes.
- Fertilizantes y Acondicionadores de suelo: son utilizadas como portadores.
- Alimentos balanceados: actúa en los alimentos como un ligante y como un nutriente, también es usada como un portador de vitaminas, minerales, antibióticos y otros suplementos activos en la alimentación animal.

Industria de la Cerámica

En aplicaciones cerámicas como agente de suspensión y plastificante en vidrios. En porcelanas eléctricas como un plastificante que incrementa la resistencia en seco y quemado y reduce la absorción.

Industria de la Pintura e impermeabilizantes

Para la fabricación de pinturas tixotrópicas e impermeables, así como en la manufactura de grasas, lubricantes, plásticos y cosméticos para hincharse y dispersarse en disolventes orgánicos y utilizarse como agentes gelificantes y emulsionantes.

Industria Papelera

La principal razón para usar bentonita es para incrementar la viscosidad del lodo, permitiendo transportar efectivamente los detritos de roca a la superficie.

Arenas de fundición: es por lejos, la bentonita, el ligante más importante usado en arena ligada por arcilla. Los diferentes tipos de bentonita exhiben variaciones considerables en las propiedades importantes para arenas de fundición.

Comercialización

La producción de arenas de bentonita, está de acuerdo al destino final como se despacha el producto al mercado. Las especificaciones técnicas son conforme al cliente lo solicite, ya que las industrias lo consumen en distintas granulometrías. No se puede hablar de determinadas especificaciones físico químicas para un determinado sector industrial, ya que normalmente, es cada empresa quien fija los requisitos que debe reunir el producto.

PRECIO DE VENTA

Se presenta una tabla con el precio de venta por tonelada, este mismo no incluye impuestos ni gastos de transportación hacia el lugar de destino.

COSTO POR TONELADA

TONELADAS		VALIDO AL 15/07/2016		
DE	A	\$ PESOS	USD	
1	100	\$4,500.00	USD 225.00	x TONELADA
101	200	\$4,000.00	USD 200.00	x TONELADA
201	300	\$3,500.00	USD 175.00	x TONELADA
301	400	\$3,000.00	USD 150.00	x TONELADA
401	500	\$2,500.00	USD 125.00	x TONELADA

Contacto

Sergio Espinosa Zaragoza

sespinosa@bufetecn.com

www.bufetecn.com

Móvil: +52 (045) 44 23 80 12 99

